

Primer Trimestre 2018  
Estado de Variación en la Hacienda Pública  
Del 1 de Enero al 31 de Marzo del 2018  
(pesos)

Ente Público: INSTITUTO HIDALGUENSE DE FINANCIAMIENTO A LA EDUCACION SUPERIOR

Concepto	Hacienda Pública/Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública/Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores	Hacienda Pública/Patrimonio Generado del Ejercicio	Ajustes por Cambios de Valor	TOTAL
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores		0	0		0
<b>Patrimonio Neto Inicial Ajustado del Ejercicio</b>	<b>30,922,387</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>30,922,387</b>
Aportaciones	29,422,385				29,422,385
Donaciones de Capital	1,500,000				1,500,000
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	2				2
<b>Variaciones de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto del Ejercicio</b>	<b>0</b>	<b>8,049,893</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>8,049,893</b>
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)		128,377			128,377
Resultados de Ejercicios Anteriores		7,921,516			7,921,516
Revalúos		0			0
Reservas		0			0
<b>Hacienda Pública/Patrimonio Neto Final del Ejercicio 2017</b>	<b>30,922,387</b>	<b>8,049,893</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>38,972,280</b>
<b>Cambios en la Hacienda Pública/Patrimonio Neto del Ejercicio 2018</b>	<b>8,474,438</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>8,474,438</b>
Aportaciones	8,474,438				8,474,438
Donaciones de Capital	0				0
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	0				0
<b>Variaciones de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto del Ejercicio 2018</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>-8,407,704</b>	<b>0</b>	<b>-8,407,704</b>
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)			114,367		114,367
Resultados de Ejercicios Anteriores			-8,522,072		-8,522,072
Revalúos			0		0
Reservas			0		0
<b>Saldo Neto en la Hacienda Pública / Patrimonio 2018</b>	<b>39,396,825</b>	<b>8,049,893</b>	<b>-8,407,704</b>	<b>0</b>	<b>39,039,014</b>

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor

\_\_\_\_\_  
LIC. JOSÉ LUIS ZUÑIGA LOPEZ  
ENCARGADO DE LA DIRECCION GENERAL

\_\_\_\_\_  
L.A.P. KATHIA MARES RAMIREZ  
DIRECTORA ADMINISTRATIVA DE FINANCIAMIENTOS